日野プロフィア
電動冷凍車

HINO PROFIA

COOL Hybrid

写真はFR1EXEG（撮影用特別仕様車）

- 平成21年（ポスト新長期）排出ガス規制適合
- 進化したPCS新搭載
- 平成27年度燃費基準+5%達成

低排出ガス車
平成21年排出ガス基準10%低減
国土交通大臣認定車

平成27年度
燃費基準+5%達成車

2014年2月版

HINO

DENSO
株式会社デンソーと共同開発
（デンソー製冷凍機搭載）

冷凍・冷蔵の高品質輸送に、ハイブリッドという選択。

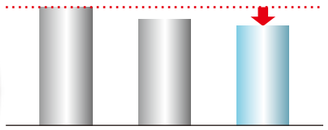
写真はFR1EXEG(撮影用特別仕様車)

ハイブリッドシステムを活用した電動式冷凍システム搭載の
日野プロフィア COOL HYBRID。
加速・定常走行時や回生時の発電エネルギーを、冷凍機用コンプレッサーの駆動のみに使用します。
ハイブリッドシステムの電力を用い、走行状態に関係なくインバーター制御で
最適に電動コンプレッサーを駆動させるため「安定した冷凍冷蔵品質」、「冷凍用燃料の低減」、「低騒音」を実現。
また、駆動部や配管のシンプル化により「メンテナンス費用」も抑えられます。
さらに、タイマー付のスタンバイ装置も標準装備しており
外部の200V電源と接続することで
「予冷運転の省力化」も可能にしました。
次世代の冷凍・冷蔵車として、
お客様のCO_2排出量低減&
低コスト高品質輸送のニーズに
お応えします。

燃料消費量の低減で毎日の運行がエコノミー!

ここがPOINT! 冷凍機用コンプレッサーをサブエンジンで駆動する方式に比べ、サブエンジン稼働のための燃料が不要。冷凍性能・品質への影響なく燃料消費量の低減に貢献します。

燃料消費量概念図



同クラスのディーゼル冷凍車との比較(自社調べ)

低

高い冷凍性能を発揮し高品質輸送を実現!

ここがPOINT! 冷凍コンプレッサーの回転をインバーター制御し車両のアイドリング時や低速走行時でも、走行状態に関係なく安定した高い冷凍性能を発揮。冷え方もスピーディーで高品質輸送のニーズにお応えします。

冷

COOL Hybrid

軽

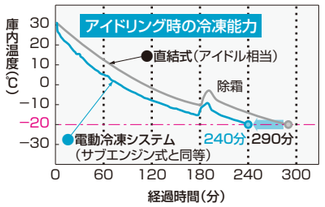
軽量化による積載量向上でコストダウンに貢献!

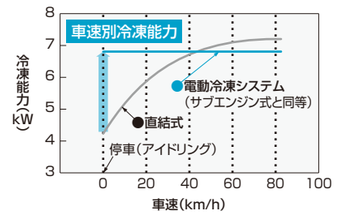
ここがPOINT! サブエンジンを使用しないので軽量化でき積載量が向上。効率の良い輸送を実現し、運行コスト低減に貢献します。

減

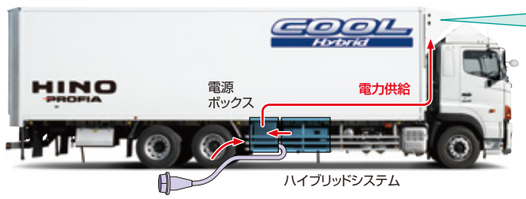
メンテナンスの簡易化で整備費用を削減!

ここがPOINT! シンプルで故障の少ない電動冷凍機を採用。接続配管長も大幅に短縮され、メンテナンス性能が向上。整備費用の大幅な削減にもつながっています。





※同クラスのディーゼル冷凍車との比較(自社調べ)



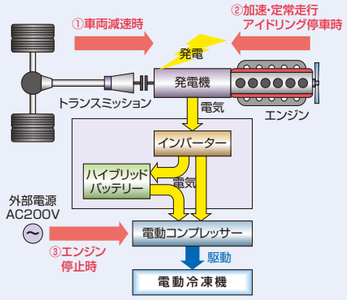
ハイブリッドシステム

タイマー設定はコントロールパネルにて行います。

タイマー付スタンバイ装置を標準装備
エンジン停止時は外部の200V電源と接続することで、予冷運転をタイマー設定で行えます。これにより予冷運転のための燃料を省くとともに省人化もできます。

先進のクールハイブリッドシステム

ハイブリッドシステムを活用し、冷凍機用電動コンプレッサーを駆動。燃料消費量と騒音の低減に貢献します。



①車両減速時
車両減速エネルギーを利用し、発電機によりハイブリッドバッテリーへの充電と冷凍機へ電気を供給。省燃費、ランニングコストの低減にも貢献します。

②加速・定常走行、アイドリング停車時
エンジンの動力を利用し発電機により直接冷凍機へ電気を供給します。

③エンジン停止時
外部電源接続により冷凍機を駆動できます。

電源ボックス／ハイブリッドシステム
(インバーター、ハイブリッドバッテリー、内蔵)

バッテリーインジケーターを採用

マルチ インフォメーション・システムのサブ画面にハイブリッドバッテリーの残存容量及び、エネルギー回生状態をリアルタイムで表示します。

バッテリー残存容量を表示。バッテリーへの充電中は回生(充電)ランプが点灯します。

デンソー製冷凍機を搭載

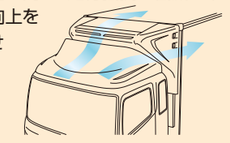
冷凍機(庫内)

冷凍機仕様表

機種	1エバポレーター仕様	2エバポレーター仕様
型式	DNPE 105EJ1	DNPE 105EJ2
冷凍能力(荷室内温度)	10,500W {9,030kcal/h(0℃)}	
使用冷媒	R404A	
スタンバイ仕様電源	3相AC200V	

専用ウインドデフレクター(オプション)を採用

空力性能だけでなく、風の流れをチューニングすることにより、コンデンサーの放熱性能も向上。走行抵抗の低減と冷凍効率の向上を両立させました。



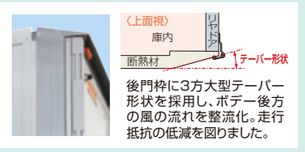
トランテックス製冷凍車(架装例)

標準仕様表

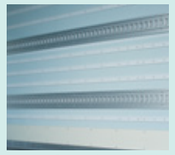
根太		アルミ製
外板		ホワイト・カラーアルミ
内板		抗菌・ホワイト・カラーアルミ
断熱材	フロント	ポリスチレンフォーム・t=100mm
	リヤドア	ポリスチレンフォーム・t=100mm
	サイド	ポリスチレンフォーム・t=75mm
	ルーフ	ポリスチレンフォーム・t=100mm
	床	ポリスチレンフォーム・t=100mm
内装	サイド	樹脂エアリブ横張り
	天井	結露防止シート貼付
	フロント	すのこ+平板張り
サイドバンパー		アルミ製角パイプ3段
リヤフェンダー		ステンレス製・ハ型
工具箱		ステンレス製・大型
ウインドデフレクター		日野純正品取付

キーストン床、ジョロダーレール4列、パレティナガイド(最下部 W=200mm)

サイドドア:片開き式(W=1,300mm)



後門枠に3方大型テーパー形状を採用し、ボデー後方の風の流れを整流化。走行抵抗の低減を図りました。
空力改善リヤ門枠(ステンレス製)


ラッシングレール(アルミ製2段)

庫内灯(LED灯6個)

バックカメラ(ガード付)

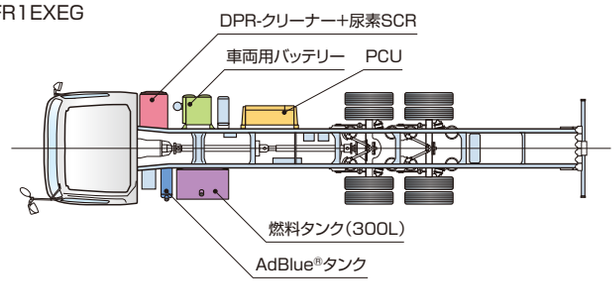
■主要諸元表

排出ガス記号・車両型式		QPG-FR1EXEG-SW		QPG-FW1EXEG-SW	
キャブ／ルーフ形状		フルキャブ／標準ルーフ			
サスペンション		リヤエアサスペンション			
エンジン型式／最高出力〈ネット〉		E13C〈ET-XⅦ〉／279kW(380PS)			
トランスミッション		Pro Shift 12			
		キャブ付シャーシ	電動冷凍車(トランテックス製架装例)	キャブ付シャーシ	電動冷凍車(トランテックス製架装例)
寸法(mm)	全長	11,885	11,990	11,780	11,990
	全幅	2,490	2,490	2,490	2,490
	全高	2,970	3,780	2,875	3,765
	ホイールベース	5,760+1,310=7,070		1,850+4,380+1,200=7,430	
	トレッド　フロント／リヤ	2,055／1,840		2,055／1,855	
	床面地上高	—	1,395	—	1,230
	荷台内寸法　長さ	—	9,380	—	9,380
	幅	—	2,275	—	2,275
	高さ	—	2,265	—	2,415
	庫内容積(m³)	—	48.3	—	51.5
	サイドドア開口寸法　幅	—	1,300	—	1,300
	高さ	—	2,120	—	2,270
	リヤドア開口寸法　幅	—	2,265	—	2,265
	高さ	—	2,185	—	2,335
重量(kg)	車両重量	8,130※〈7,850〉	11,680	8,680※〈8,510〉	11,970
	乗車定員(人)	2	2	2	2
	最大積載量	—	13,100	—	12,800
	車両総重量	—	24,890	—	24,880
性能	最小回転半径(m)	9.7		9.9	
	重量車モード燃費値(km/L)*	4.25		4.25	
エンジン	型式	E13C〈ET-XⅦ〉			
	シリンダー配置	L6・ターボインタークーラー			
	弁機構(噴射システム)	4バルブ(コモンレール式)			
	内径×行程(mm)	137.0×146.0			
	排気量(L)	12.913			
	圧縮比	17.0			
	最高出力(kW(PS)/rpm)〈ネット〉	279(380)／1,700			
	最大トルク(N・m(kgf・m)/rpm)〈ネット〉	2,157(220)／1,100			
タイヤサイズ	フロント	275/80R22.5		245/70R19.5	
	リヤ	275/80R22.5		245/70R19.5	
燃料タンク容量(L)		300	300+300(オプション)	300+300	300+300

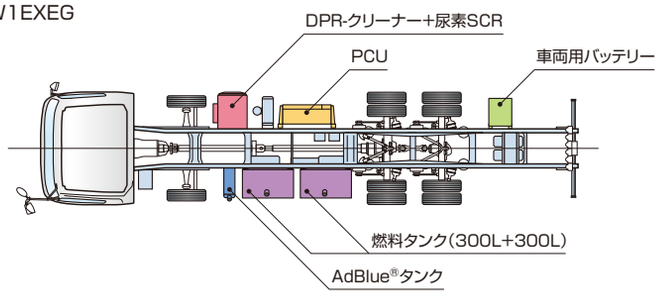
※印の数値は工場出荷時の値(発電機、PCUの重量を含むキャブ付シャーシ重量)、〈　〉内の数値は届出値(発電機、PCUの重量を含まないキャブ付シャーシ重量)です。
*:重量車モード燃費値は法令に基づく標準的な諸元値および条件を用いてエンジン燃費を実測し、シミュレーション法で算出した国土交通省審査値です。
重量車モード燃費値は法令で定められた車両総重量範囲20トン超のトラックの標準諸元値・車型(空車時車両重量8,765kg、最大積載量15,530kg、乗車定員2名、全高2,934mm、全幅2,490mm、平ボデー)による走行抵抗と最終減速比2,857およびタイヤサイズ245/70R19.5(動的負荷半径0.407m)、エアコンOFFなどの条件の下に算定しています。
なお、実際の走行時にはその走り方や条件(気象、道路、車両、運転、架装ボデー、整備等の状況)が異なってきますので、それに応じて燃費は異なります。
エンジン出力表示にはネット値とグロス値があり、「ネット」はエンジンを車両に搭載した状態とほぼ同条件で測定したもので、「グロス」はエンジン単体で測定したものです。同エンジンで測定した場合、「ネット」は「グロス」よりも低い値となります。kW(キロワット)、N・m(ニュートンメートル)はSI(国際単位)に準拠した表示です。

■シャーシレイアウト図

FR1EXEG



FW1EXEG



●本チラシの主要諸元表および図等は、標準的な架装例を示すもので、改造申請により法規適合範囲内で自由に選択することができます。詳しくは販売会社営業スタッフにご相談ください。●本チラシの主要諸元およびグラフおよび仕様・装備等は、予告なく変更することがあります。●荷台形状、特別仕様等で車両重量が増加した場合、積載量が変更になることがありますのでご注意ください。●車両の取扱いにあたりましては、取扱説明書等をよくご覧のうえ正しくご使用ください。●本チラシの写真は撮影、印刷の関係で実際の色と異なって見えることがあります。また、室内の写真は機能説明のためにボデーの一部を切断したカットモデルです。●上物(ボデー)関係は、架装メーカーが、お客様の要望と選択によって架装を行う場合がありますので、取扱いおよび、点検整備等につきましては架装メーカーの取扱説明書等による注意事項を遵守してください。●車両の定められた点検整備を確実に実施して常に良好な状態でご使用ください。

■日野自動車の本社・日野工場、羽村工場、新田工場は、環境マネジメントシステムに関する国際規格である「ISO14001」の認証を取得した、環境に配慮した工場です。

エコカー減税で自動車取得税・自動車重量税が大幅優遇

平成27年度燃費基準達成車、ハイブリッド車※がますますエコノミー!

環境対応車 普及促進税制の施行により、自動車取得税と自動車重量税が減税、免税に。
環境のことを考えたエコカー買い替えのチャンスです。
※車型によって優遇内容が異なります。詳しくは販売会社営業スタッフにお尋ねください。

HINO

お客様の期待をカタチに。
トータルサポート HINO

スピードひかえて安全運転。シートベルトを忘れずに。お子様にはチャイルドシートを。

日野自動車株式会社／東京都日野市日野台3丁目1番地1　http://www.hino.co.jp

●本チラシに関するお問い合わせは、お近くの販売会社営業スタッフまたは弊社「お客様相談窓口」へ。
お客様相談窓口　フリーダイヤル:**0120-106-558**
受付時間:月曜日～金曜日9:00～12:00、13:00～17:00(弊社の休日を除く)
お客様が弊社「お客様相談窓口」をご利用される場合には、お話しいただきました内容の確認と折り返しお客様にご連絡させていただく場合のために、録音及びナンバーディスプレイを採用いたしておりますので、あらかじめご了承ください。

●本チラシの内容は2014年2月現在のものです。

F076A
2-070-201402